



katalog



LASEROVÉ SVÁŘECÍ STROJE

LASEROVÉ SVÁŘECÍ STROJE

## Ruční laserová svářečka

LCW 1500 - 3000 W

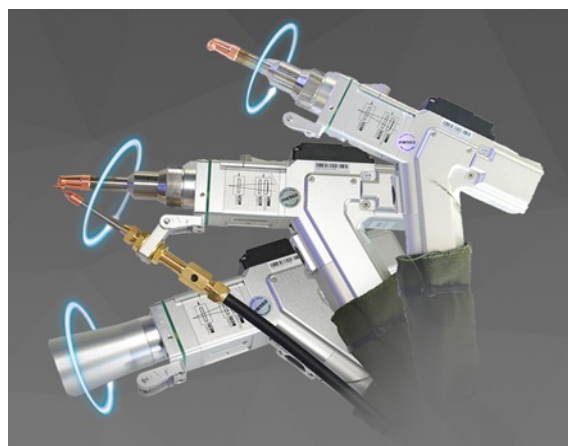
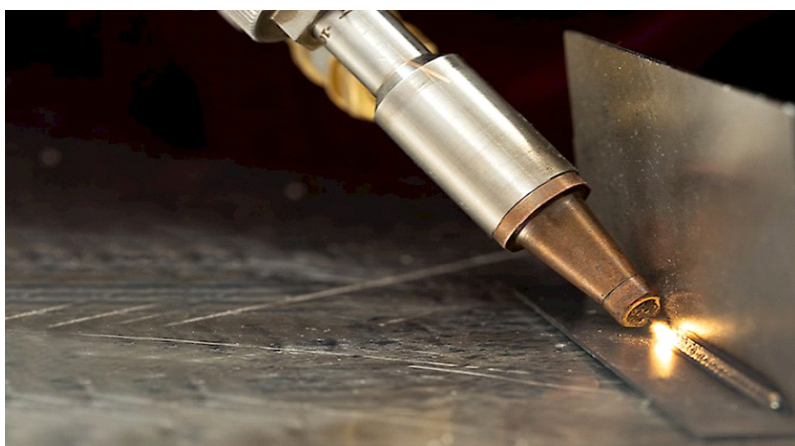
### Svářecí zařízení na principu vláknového laseru

Ruční laserový svařovací systém je výkonné svářecí zařízení na principu vláknového laseru, kde je laserový paprsek o vysokém výkonu přenášen optickým vláknem do svářecího hořáku.

Zařízení se skládá z hlavní zdrojové jednotky, jednotky pro posuv svářecího drátu, optický propoj a svářecí nebo čistící hořák.

Nabízíme našim zákazníkům kompletní dodávku špičkového zařízení, včetně instalace, nastavení, zaškolení a servisu.

Svářecí zařízení splňuje požadavky CE.



### Výhody laserového sváření

- Vysoká rychlost sváření, až 10krát rychlejší než klasické svařování.
- Vysoká kvalita sváru, jedná se o sváření za tepla a v porovnání s konvenčními metodami sváření má laserové sváření násobně vyšší energii.
- Svar je čistý, hladký, nepotřebuje brousit.
- Nízké vnesené teplo a minimální deformace svařovaného materiálu. Jednoznačný přínos ručního laserového svařování je svařování tenkých materiálů. Plechy od 0,5 mm jsou dobře svařitelné bez viditelných tepelných deformací.
- Při laserovém sváření se spotřebuje méně spotřebního materiálu oproti klasickému sváření. Laser dokáže svářet jak bez, tak s přídavným materiálem za pomoci automaticky řízeného podavače drátu.
- Snadné a pohodlné ovládání prostřednictvím barevného dotykového displeje.
- Bezpečnější a šetrnější k životnímu prostředí oproti klasickému sváření.

### Laserem lze svářet řadu materiálů

- Konstrukční ocel
- Nerezová ocel
- Hliník
- Pozink
- Měď

## Způsob ovládání stroje

Uživatelské rozhraní se skládá z ovladače a dotykové obrazovky. Uživatel může prostřednictvím dotykové obrazovky provádět nastavení parametrů, aktivovat ovládání, přepínat pracovní režimy, zobrazovat informace o alarmu a další operace. Práce se strojem je jednoduchá a intuitivní.

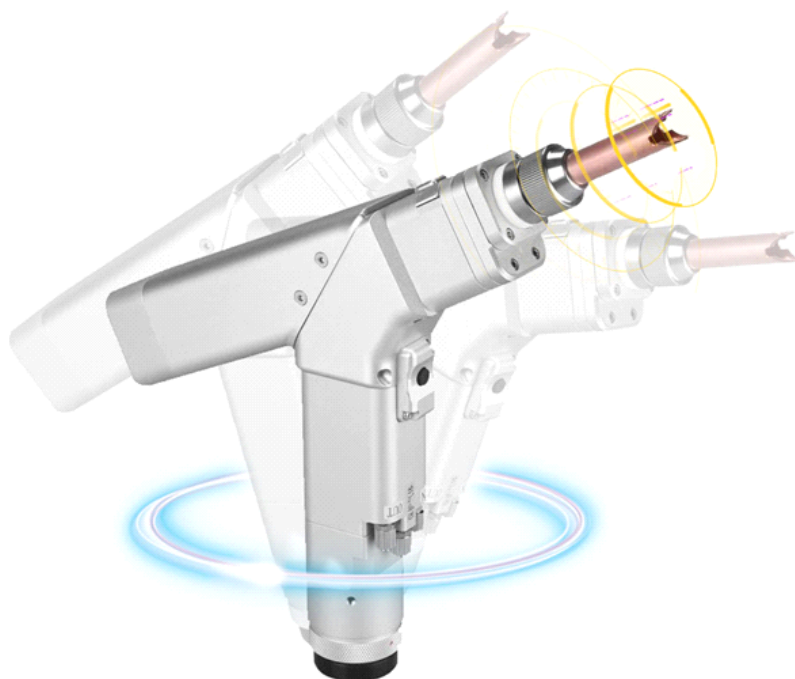
## Ruční svářecí hořák

Svářecí hořák je vybaven přívodním kabelem o délce 4 m, umožňuje tak svařování na větší vzdálenosti. Možnost objednat délku kabelu až 10 m.



### Hlavní výhody svářecího hořáku:

- Snadné bodování (mikrobodování) materiálů
- Okamžitá odezva zdroje při sváření
- Nastavitelná šířka svaru
- Ovlivnitelná hloubka průvaru
- Wobble (rozkmit laserového paprsku)
- Výměnné špičky pro různé typy svarů jako svar rohový, koutový, bodový, na tupo, oboustranný nebo i lemový svar
- Naváděcí červený laser (pilot laser)
- Bezdrátový řídicí modul - ovládání přímo na svářecím hořáku



```
CommSta : Well
LaserMod: Cont
LaserPwr: 100%
Width : 4.0mm
```

## Technická data

Parametr	Jednotky	LCW 1500 W	LCW 2000 W
Síťové napětí	V / Hz	3 × 400 V, 50/60 Hz, ± 10 %	3 × 400 V, 50/60 Hz, ± 10 %
Max. příkon	kVA	7,5	9,5
Jištění / charakteristika	A	16 / B	16 / B
Třída laseru		4	4
Typ laseru		Kontinuální / Pulsní	Kontinuální / Pulsní
Vlnová délka laseru	nm	1080 ± 5	1080 ± 5
Průměr vlákna	µm	50	50
Zářivý tok Φ <sub>e</sub> (kontinuální režim)	W	1500	2000
Intenzita záření	W.m <sup>-2</sup>	7.639 × 10 <sup>11</sup>	1,019 × 10 <sup>12</sup>
Rozbíhavost svazku (kvalita) BPP	mm × mrad	BPP < 1,5	BPP < 1,5
Krytí		IP 21	IP 21
Rozměry D x Š x V	mm	1190 x 620 x 1170	1190 x 620 x 1170
Max. rychlost posuvu drátu	m.min <sup>-1</sup>	3	3
Provozní teplota	°C	15 ÷ 35	15 ÷ 35
Max. vlhkost	%	70 % bez kondenzace	70 % bez kondenzace

## O nás

V našem v sídle společnosti ALFA IN a.s. v Nové Vsi u Třebíče, Vám rádi ukážeme na našem předváděcím pracovišti praktické ukázky a vysvětlíme veškeré ovládání a přednosti stroje. Zajišťujeme veškeré potřebné služby spojené s dodáním stroje od doporučení vhodného typu laseru, přes dopravu, instalaci, nastavení, zaškolení až pod záruční a pozáruční servis.



Váš prodejce/Your dealer:

### ALFA IN a.s.

č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče  
Czech Republic

[www.laser.alfain.eu](http://www.laser.alfain.eu), email: [cnc@alfain.eu](mailto:cnc@alfain.eu)  
tel.: +420 568 840 009

GPS: 49°15'10.305"N, 15°47'20.698"E

