



katalog
catalogue



INVENTORY MMA / MMA INVERTERS

INVENTORY MMA MMA INVERTERS

Obsah / Content:

HOMER E 160	4-5
PERUN 160 E PERUN 220 E	6-7
PEGAS 162 E PFC PEGAS 202 E PFC	8-9
PEGAS 250 E CEL Smart PEGAS 400 E CEL	10-11

HOMER E 160

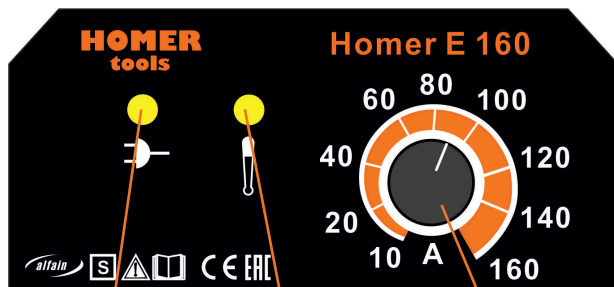
Svařovací invertor pro svařování metodou MMA

IGBT plně utěsněné pro vyšší odolnost proti prachu, vodě a vlhkosti
 Kompaktní a lehký
 Díky pevnému madlu a možnosti připojení popruhu je snadno přenosný
 připojení rychlospojkami 10-25mm²
 HOT START pro perfektní zapalování
 ARC-FORCE zabezpečující stabilní oblouk
 ANTI-STICK vypínající svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci
 Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami



Inverter for MMA welding

IGBT technology fully sealed to provide better protection against dust, water and humidity
 Compact and lightweight
 Easy to carry with solid handle and possibility to attach the belt
 Connectors 10-25 mm²
 The HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time
 The ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand
 The ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece
 Protected and POWER GENERATOR compatible



Kontrolka zapnutí
 - zelená LED
 Power on indicator
 - Green LED

Kontrolka přehřátí
 - žlutá LED
 Over temperature indicator
 - Yellow LED

Potenciometr nastavení
 svař.proudu
 Current potentiometer



PODÍVEJTE SE
NA VIDEO
S PRAKTICKOU UKÁZKOU
SVAŘOVÁNÍ

HAVE A LOOK AT THIS VIDEO
FOR A PRACTICAL DEMON-
STRATION OF WELDING



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0530	HOMER E 160 inverter, zemnicí kabel, kabel s držákem elektrod, napájecí kabel, návod / Inverter, cable with E holder, earthing cable, power cord, manual
	V9030034	Kabely ALFIN 2x 3m 10-25 150A / Welding cables 2 x 3m 10-25 (clamp + stick work lead)
	7.511.249	Popruh / Belt
	512920	Box pro PERUN 54,7x34,6x23,6 cm / Box for PERUN 54,7x34,65x23,6 cm
	5.0536	Brašna ALFA IN malá 48x28x29 / Carry Bag ALFA IN Small 48x28x29
	5.0110	Box modrý / Box blue
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	HOMER E 160
Metoda	Method		MMA
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60
Jištění	Mains protection	A	16 @
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	15,4
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 160
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	66,0
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	80
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	105
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	20%=160
Krytí	Protection		IP21S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	120 x 250 x 210
Hmotnost	Weight	kg	3,1

PERUN 160 E PERUN 220 E

🇨🇪 Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

Jaké jsou přednosti tohoto invertoru?

Úžasně tichý ventilátor.
Řízení ventilátoru (pokud není třeba, úplně se vypne).
Unikátní popruhy na uchycení kabelů, přepravu hořáku, atp.
Konektor pro připojení dálkového ovládání svařovacího proudu.
Dokonale kryté ovládací prvky.
Sklopné madlo, které nepřekáží.
Nastavitelný HOT START - můžete si tím regulovat rozstřík a zabránit propalování materiálu při zapálení oblouku.
Nastavitelný ARC FORCE - můžete si tím regulovat stabilitu oblouku, vnesené teplo a rozstřík.
Moderní konstrukce zdroje, z které plyne nízká hmotnost.
Možnost vrátit se do továrního nastavení - reset.
9 programů na uložení Vašich vychytených parametrů.
VRD mód snadno zapínatelný z ovládacího panelu. VRD je zařízení pro snížení napětí, které snižuje riziko nepříjemného ovlivnění svářeče svařovacími napětím v určitých podmínkách.
Funkce ANTI STICK, která zabrání přilepení a žhavení elektrody ke svařenci.
Veliké rychlospojky 35-50 mm², které se jen tak nevypálí.

🇬🇧 Inverter for MMA and TIG welding

Compact, lightweight, portable
Protected and POWER GENERATOR compatible
Cable connectors 35-50 mm²
possibility of remote control
10 jobs

The inverter is equipped adjustable HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time, adjustable ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand and the ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece.

Invertors welds by those methods TIG (LIFT ARC).

The machine is equipped with a „fan on demand“ function (if the machine does not need to be cooled, it after about 4 minutes automatically reduce fan speed).

Invertors is equipped by Voltage Reduction Device (VDR).

However, in a certain environment the welder can feel very unpleasant tingling – electrical shocks. The Perun 160 E and 220 E is such an appliance which will not expose the welders to those unpleasant states.



Podívejte se krátké prezentační video:



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inverter so you can comfortably wear it.

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED









Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač MMA (elektroda) / TIG
Process switch STICK / TIG

Potenciometr nastavení svař.proudu
Current potentiometer



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0309	PERUN 160 E invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0317	PERUN 220 E invertor, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	706.1037	Hořák SRT 17 4m V 35-50 / Torch SRT17 V 4m BSB35-50
	706.1038	Hořák SRT 17 8m V 35-50 / Torch SRT17 V 8m BSB35-50
	VM0253 VM0294	Kabely 2x 3m 35-50 200A / Welding Cable Set 2x 3m 35-50 200A Kabely PEGAS, ALFIN 2x 5m 35-50 200A / Welding Cable Set 2x 5m 35-50 200A
	7029	Popruh PERUN / Belt PERUN
	5.0139ST	DOV Pegas dálkové ovládání 10m, včetně konektoru / remote CTRL 10m, incl. Connector
	512920	Box pro PERUN 54,7x34,6x23,6 cm / Box for PERUN 54,7x34,65x23,6 cm
	5.0536	Brašna ALFA IN malá 48x28x29 / Carry Bag ALFA IN Small 48x28x29
	S7SUN20B S7SUN9B S777 S7S	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777 Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	Perun 160 E		Perun 220 E	
			MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method		1x230/50-60		1x230/50-60	
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	10 - 160		10 - 220	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 160	10 - 160	10 - 220	10 - 220
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	67		64	
Jištění	Mains protection	A	16 @ (20 @)		16 @ (25 @)	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	16 (19,7)	13 (15,3)	16,0 (23,7)	13,1 (16,9)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	80 (100)	90 (110)	80 (110)	90 (120)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	100 (120)	110 (140)	105 (150)	110 (160)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	15%=160 (25%=160)	25%=160 (35%=160)	10% = 220 (15% = 220)	20%=220 (25%=220)
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 370 x 280		160 x 370 x 280	
Hmotnost	Weight	kg	4,4		4,8	



Pravda o zatěžovatelnosti
Video přibližující problematiku uvá-
dění tech. parametrů

PEGAS 162 E PFC PEGAS 202 E PFC

Svařovací invertory jsou určeny pro profesionální svařování metodou MMA (obalená elektroda) a metodou TIG s dotykovým startem (LIFT ARC)

Technologie IGBT
Kompaktní, lehký, přenosný
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů

PFC - kompenzace účinníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?
Minimální zatěžování sítě jalovým proudem.
Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC).
Menší úroveň elektromagnetického rušení.
Stroj lze připojit ke zdroji proudu AC 95V – 270V 50-60 Hz.
Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu.
Stroj může být provozován na mimořádně dlouhých prodlužovacích kabelech - nehrozí úbytek napětí.

Welding inverters for professional MMA (coated electrode) and TIG (LIFT ARC)

IGBT technology
Compact, lightweight, portable
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Protected and POWER GENERATOR compatible
Cable connectors 35-50 mm²



PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?
Minimum net reactive current loading.
Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC).
Smaller level of electromagnetic interference.
The machine can be connected to the mains AC 95V – 270V 50-60 Hz.
Small influence of undervoltage and overvoltage mains power.
The machine can be operated at extremely long extension cords because it is not sensitive to voltage drop.

Díky popruhu a nízké hmotnosti je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap.

Display proudu
Display current

Přepínač MMA (elektroda) / TIG
Process switch STICK / TIG










Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení svař. proudu
Current potentiometer

Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0254-1	PEGAS 162 E PFC inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	5.0255-1	PEGAS 202 E PFC inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	706.1037	Hořák SRT 17 4m V 35-50 / Torch SRT17 V 4m BSB35-50
	706.1038	Hořák SRT 17 8m V 35-50 / Torch SRT17 V 8m BSB35-50
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
	512920	Box pro PERUN 54,7x34,6x23,6 cm / Box for PERUN 54,7x34,65x23,6 cm
	5.0110	Box modrý / Box blue
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./U.	PEGAS 162 E PFC				PEGAS 202 E PFC			
			MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method									
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x110/50-60		1x230/50-60		1x110/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 100	10- 100	10 - 160	10 - 160	10 - 120	10 - 120	10 - 200	10 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	68,0				68,0			
Jištění	Mains protection	A	16 @		16 @		16 @ (25@)		16 @ (25 @)	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	15,4	10,8	13,4	10,1	16,0 (25,6)	16,0 (23,2)	16,0 (20,3)	14,3 (14,3)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	70	75	100	110	70 (95)	75 (105)	100 (135)	160 (160)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	80	90	130	140	80 (120)	90 (120)	130 (160)	185 (185)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	35%=100	50%=100	35%=160	40%=160	25%=120 (60%=120)	40%=120 (90%=120)	25%=200 (40%=200)	50%=200 (50%=200)
Krytí	Protection		IP23S				IP23S			
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A				EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A			
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	130 x 380 x 230				135 x 390 x 230			
Hmotnost	Weight	kg	6,4				6,5			

PEGAS 250 E CEL *Smart* PEGAS 400 E CEL

- Svařovací inverter pro profesionální svařování metodou MMA (obalená elektroda) a metodou TIG s dotykovým startem (LIFT ARC). Pegas 250 E CEL a 400 E CEL svařuje i celulosovými elektrodami, Pegas 400 E CEL je navíc vhodný pro drážkování.**



Technologie IGBT
Kompaktní, lehký, přenosný
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů

PEGAS je vybaven funkcí HOT START pro perfektní zapalování, funkcí ARC-FORCE zabezpečující stabilní oblouk a funkcí ANTI-STICK vypínající svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci. Dále je vybaven volitelnou funkcí VRD – Voltage Reduction Device, česky ZSN – zařízení pro snížení napětí, po ukončení svařování zařízení pro snížení napětí sníží napětí naprázdno na 15 V během 90 s. V určitém prostředí může pocitovat svářeč velmi nepříjemné brnění. Pegas 250 E CEL, 400 E CEL a 500 E jsou stroje, které nebudou svářeče vystavovat takovým nepříjemným stavům. Stroje mohou svařovat i metodou TIG/WIG s dotyk.zapalováním (LIFT ARC).







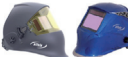


- Inverter for professional MMA welding and TIG welding. Pegas 250 E CEL a 400 E CEL welds also with cellulose coated electrodes. Pegas 400 E CEL is suitable for gouging.**

IGBT technology
Compact, lightweight, portable
ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
Protected and POWER GENERATOR compatible
Cable connectors 35-50 mm²

The HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time
The ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand. The ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece. Invertors welds by those methods TIG (LIFT ARC)

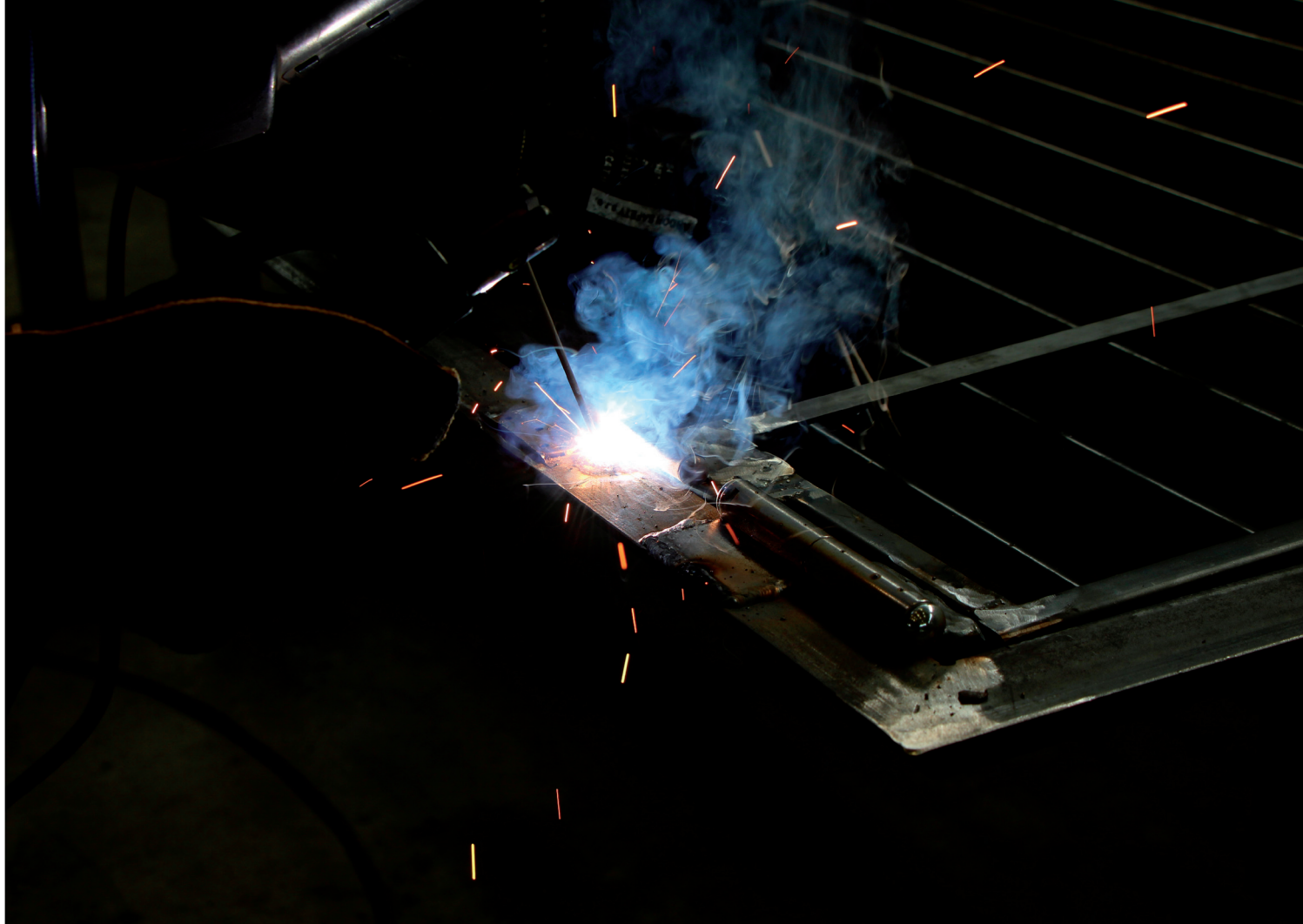


Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0287	PEGAS 250 E CEL Smart inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0527	PEGAS 400 E CEL inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0139ST	DOV Pegas dálkové ovládání 10m, včetně konektoru / remote CTRL 10m, incl.Connector
	706.4037	Hořák SRT 26 4m V 35-50 / Torch SRT 26 V 4m BSB35-50
	706.4038	Hořák SRT 26 8m V 35-50 / Torch SRT 26 V 8m BSB35-50
	VM0139	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 250A (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 250A (clamp + stick work lead)
	VM0502	Kabely PEGAS 2x 3m 35-50 500A (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50 500A (clamp + stick work lead)
	6008 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN20B	Kukla samostmivací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmivací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmivací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./ U.	PEGAS 250 E CEL smart		PEGAS 400 E CEL	
			MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x400/50-60		3x400/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 250	5 - 250	20 - 400	20 - 400
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	97	97	95,0	14,0
Jištění	Mains protection	A	16 @		25 @	
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	11,4	8,1	24,6	18,9
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2 / U_2	A	150	150	310	310
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2 / U_2	A	190	190	400	400
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2 / U_2	A	35%=250	35%=250	60% = 400	60% = 400
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	240 x490 x400		240 x 530 x 440	
Hmotnost	Weight	kg	22,2		22,2	



Váš prodejce/Your dealer:

ALFA IN a.s.

č.p. 74, 675 21 Nová Ves u Třebíče
Czech Republic

www.alfain.eu, obchod@alfain.eu
tel.: +420 568 840 009

GPS: 49°15'10.305"N, 15°47'20.698"E

