

PERUN 200 AC/DC PERUN 200 AC/DC PULSE

Inverter zum WIG AC/DC und MMA Schweißen von Aluminium, Edelstahl, Stahl und auch in DC oder AC

Die Maschinen PERUN AC/DC sind für spezialisierte Schweißarbeiten mit einer breiten Palette von Schweißarbeiten konzipiert. Sie sind in erster Linie für das WIG-Schweißen konzipiert. Natürlich gibt es die Menge von unschätzbarem Wert Funktionen, um eine effektive Nutzung zu ermöglichen.

Inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC

Machines PERUN AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding. Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use.



Mit dem Riemen auf der Rückseite können Sie einfach ein Kabel an den Inverter anschließen und können Sie ihn bequem tragen.

Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inventor so you can comfortably wear it.

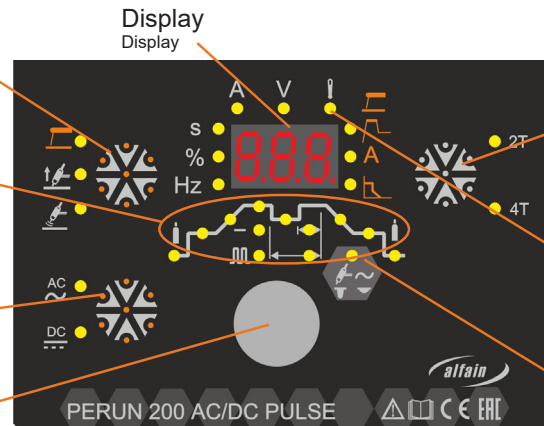
Název svářečky / Machine name	Pregas	Postgas	Up slope	Down slope	Start Strom	Endstrom	HF	2T/4T	AC Balance	Pulse	UP Down Brennersteuerung	HOT START ARC FORCE, ANTISTICK	Speicher 10 Jobs
PERUN 200 AC/DC	X	✓	X	✓	✓	X	✓	✓	✓	X	✓	✓	✓
PERUN 200 AC/DC PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Taster für MMA/TIG HF/TIG LIFT ARC
Button switch MMA/TIG HF/TIG LIFT ARC

Anzeige Status Programm
Smooth settings

Taster AC/DC
Button switch AC/DC

Drehregler
Encoder
















Taster TIG 2T oder 4T
Button TIG 2T or 4T (two stroke, four stroke)

LED ALARM, Stromperipherie oder Temp.
LED ALARM. If illuminated there is under or over voltage in the mains or the machine is overheated

LED Balance (NUR TIG AC)
Zur Beseitigung von Aluminiumoxid
LED Balance (only TIG AC)

Produktinformationen / Ordering Information

Bild / Illustration	Art.Nr / Part No	Beschreibung / Description
	5.0294	PERUN 200 AC/DC Inverter, Netzanschlusskabel, BHB / Inverter, power cord, manual
	5.0293	PERUN 200 AC/DC Pulse Inverter, Netzanschlusskabel, BHB / Inverter, power cord, manual
		Siehe die empfohlenen WIG-Brenner auf Seite 24 oder das Dokument „Empfohlene WIG-Brenner“./ See the recommended TIG torches on page 24 or document „Recommended TIG torches“
	VM0304	Elektrodenkabel/Halter 3m 35-50 s 200A 25mm2 Cable with E holder 3m 35-50 200A 25mm2
	VM0303	Massekabel 3m 200A 25 mm2 35-50 Earthing cable with clamp 3m 200A 25 mm2 35-50
	VM0151-1	Gasschlauch 3m G1/4-G1/4/ Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	5847	Verbindungsset für Brenner ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	S7SUN9BSIL	Schweißhelm S9B Silver Shark/ Welding Helmet S9B Shooting Shark Silver
	S7SUN9B	Schweißhelm . S9B Blue Shark / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Schweißhelm Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Schweißhelm ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0228	Schweißwagen inverter / Welder´s Carts
	5.0508	Schweißwagen P 80 / Welders Cart P 80
	5.0513	Transportrolley TIG ALFIN T, AC/DC / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	5.0139ST	Fernbedienung CTRL PEGAS 10m ST / Remote CTRL 10 m PEGAS incl. ST
	7258	Reduzierventil PROCONTROL Argon 2 / Pressure Reducer
	6011	Reduzierventil FIXICONTROL CO2 / Pressure Reducer
	6124	Reduzierventil BASECONTROL Ar / Pressure Reducer BASECONTROL Ar
	6125	Reduzierventil BASECONTROL CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL CO2

Technische Daten / Technical data

Deutsch	ENGLISH	M./U.	PERUN 200 AC/DC / PERUN 200 AC/DC Pulse			
			MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Methode	Method					
Hauptspannung	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60			
Schweißstrombereich	Welding current range	A	10 - 170	10 - 170	10 - 200	10 - 170
Leerlaufspannung U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	53,0	63,0	53,0	63,0
Hauptsicherung	Mains protection	A	16 @ (25 @)			
Max. Wirkstrom I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	16,0 (22,5)		16,0 (16,6)	
Schweißstrom (DZ=100%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=100%) I ₂ ta = 40°C	A	80 (110)	80 (110)	120 (120)	120 (120)
Schweißstrom (DZ=60%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=60%) I ₂ ta = 40°C	A	100 (140)	100 (140)	140 (140)	140 (140)
Schweißstrom (DZ=x%) I ₂ ta = 40°C	Welding current (DC=x%) I ₂ ta = 40°C	A	20%=170 (40%=170)	20%=170 (40%=170)	30%=200 (35%=200)	40%=170 (40%=170)
Sicherung	Protection		IP23S			
Normen EG	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A			
Maße (LxBxH)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 530 x 310			
Gewicht	Weight	kg	9,5			