

SVAROG 105 PLASMA CNC

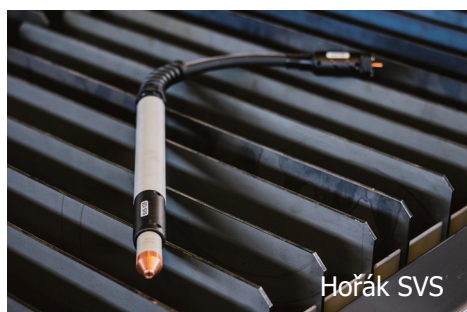
Plasmový řezací stroj

SVAROG 105 PLASMA CNC je určen pro kvalitní řezání kovových materiálů prostřednictvím tenkého paprsku plazmového plynu (vzduch nebo dusík) na CNC řezacích stolech nebo pro ruční řezání. Maximální propich (jemnozrná ocel) je 22mm. Lze řezat do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možný do tloušťky 32 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze řezat (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.

Stroj je vybaven podporou pro dálkové ovládání velikosti řezného proudu z CNC stolu.

SVAROG 105 PLASMA CNC je vybaven proporčním ventilem, který umožní přesné nastavení požadovaného pracovního tlaku plynu a zobrazení hodnoty tlaku na displeji. Proporční ventil umožňuje přesně nastavit a udržovat potřebný tlak, respektive průtok plynu a umožní vysokou přesnost a stabilitu řezání. Stroj je vybaven ekologickou funkcí „ventilátor dle potřeby“. Pokud není chlazení třeba, stroj automaticky vypne ventilátor.

CNC verze obsahuje všechny potřebné signály pro strojní řezání, včetně signálu pro dálkové ovládání velikosti řezného proudu. Součástí dodání této plasmy je hořák SVS-105 s koaxiálním kabelem 9m. Lze prodloužit pomocí prodlužovacího kabelu na délku 15 m.

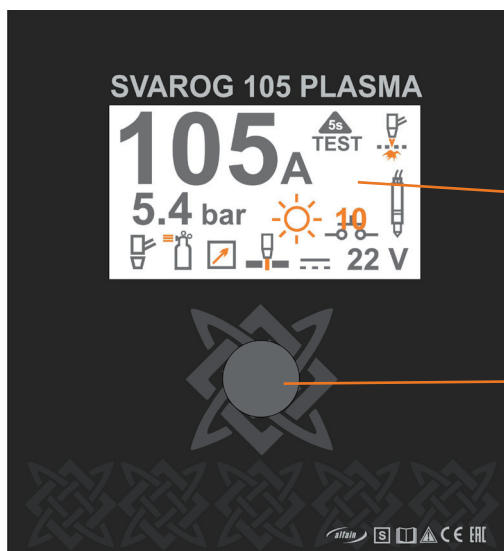
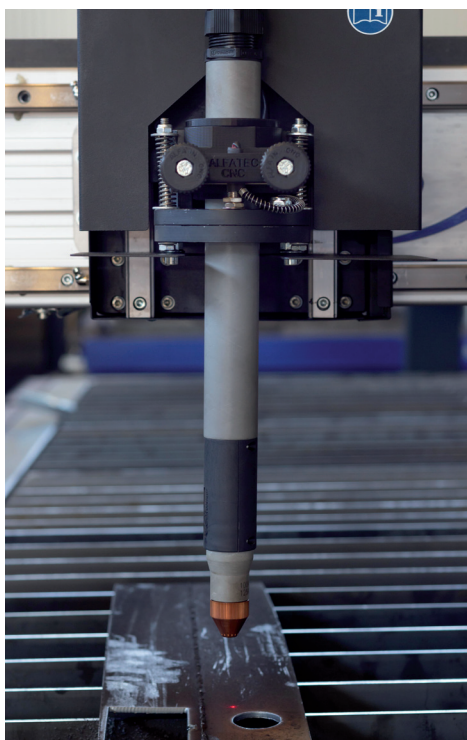


Hořák SVS

Podívejte se na video



Koaxiální kabel









Display

Enkodér s tlačítkem

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration Obj. číslo/Part No Popis / Description

	5.0328	SVAROG 105 PLASMA CNC+zemnicí kabel inclusive earthing cable with clamp
	6990-2	Hořák Plasma SVS-105 0,2 m strojní / Torch Plasma SVS-105 0,2 m CNC
	7103	Kabel koax. 9,0 m SV-105, SV-125 6 PIN / Cable Package 9,0 m SV-105, SV-125 6 PIN
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Plasma / Adapter for Plasma

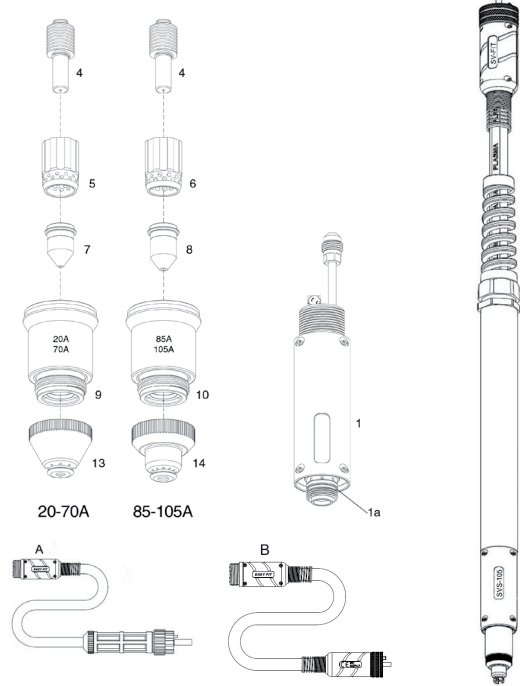
Hořák a kabely Torch and Cables

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
6990-2		Hořák Plasma SVS-105 0,2 m strojní Torch Plasma SVS-105 0,2 m CNC
A	7076	Kabel koax. 6,7 m SV-105/125 6 PIN Cable Package 6,7 m SVH/SVM-105/125 6 PIN
	7103	Kabel koax. 9,0 m SV-125 6 PIN Cable Package 9,0 m SV-125 6 PIN
B	7088	Kabel koax. prodlužovací 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package Extension 6,0 m SV-105/125 6 PIN

Technická data hořáku / technical data torch

Rozsah proudu / Current	40 - 105A	Chlazení / cooling	plynem / gas
Zažehlost 60% / Duty cycle 60%	105A	Průtok plynu / Gas Flow	240 l/min
Plyn / Gas	Air/N2	Dořuk / Post Flow Time	45s
Tlak / Gas pressure	řezání/cutting 5,0-5,5 bar obrážování / gouging 3,5-4,5 bar	Zapalování / Ignition	bez HF / without HF

Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě
7195		Sada START k hořáku SVS-105 / Starting Kit for SVS-105	
Sada obsahuje / Kit contains :			
7	5832	Dýza 20-50A / Tip 20-50A	5
7	5937	Dýza 60-70A / Tip 60-70A	5
8	7000	Dýza 80-90A / Tip 80-90A	5
8*	7001	Dýza 95-105A / Tip 95-105A	5
4*	5830	Elektroda 20-105A / Electrode 20-105A	20
9	7193	Hubice tělo 20-70A eco / Shield Cup body 20-70A eco	1
13	5833	Hubice strojní 20-70A / Shield Cap Machine 20-70A	1
5	5936	Rozdělovač plynu 20-70A eco / Swirl Ring 20-70A eco	1



Spotřební díly / Spare parts

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1*	5934	Hlava hořáku automat / Machine Torch Head
1a*	5790	O-kroužek / O-Ring
4*	5830	Elektroda 20-105A / Electrode 20-105A
5	5936	Rozdělovač plynu 20-70A eco (bal.2) / Swirl Ring 20-70A eco (pkg.2)
5	5831	Rozdělovač plynu 20-70A Long Life (bal.2) / Swirl Ring 20-70A Long Life (pkg.2)
6*	6998	Rozdělovač plynu 85-105A eco / Swirl Ring 85-105A eco
6	6999	Rozdělovač plynu 85-105A (bal.2) / Swirl Ring 85-105A (pkg.2)
7	5832	Dýza 20-50A / Tip 20-50A
7	5937	Dýza 70A / Tip 70A
8	7000	Dýza 85A / Tip 85A
8*	7001	Dýza 105A / Tip 105A
9	7193	Hubice tělo 20-70A eco / Shield Cup body 20-70A eco
9	5834	Hubice tělo 20-70A Long Life / Shield Cup body 20-70A Long Life
10*	7194	Hubice tělo 85-105A eco / Shield Cup body 85-105A eco
10	7002	Hubice tělo 80-105A Long Life / Shield Cup body 80-105A Long Life
13	5833	Hubice strojní 20-70A / Shield Cap Machine 20-70A
14*	7003	Hubice strojní 85-105A / Shield Cap Machine 85-105A

* Standardní vybavení hořáku / Standard Layout

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	SVAROG 105 plasma CNC
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 105
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	330
Jištění	Mains protection	A	@ 40 (@32)*
Max. efektivní proud I_{1eff}	Max. effective current I_{1eff}	A	36,7
Řezací proud (DZ=100%) I_2	Cutting current (DC=100%) I_2	A	105 (95)*
Řezací proud (DZ=60%) I_2	Cutting current (DC=60%) I_2	A	105 (105)*
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5 - 5,5
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	240
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	377 x 802 x 621
Hmotnost	Weight	kg	46,7

*Parametry v závorce jsou pro 32 A jištění

Řezné parametry strojního řezání / Machine cutting parameters

Max. propich (jemnozrná ocel)	Maximum pierce (Mild steel)	mm	22
Max. možný řez-oddělení (jemnozrná ocel)	Max. cutting thickness (Mild steel)	mm	50

Řezná rychlost (jemnozrná ocel) / Cutting speed (Mild steel)

Tloušťka mat. / Thickness of the material	Max. rychlost* / Max. cutting speed	Produktivní řez* / Productive cut	Vysoká kvalita řezu* / High cut quality *
6 mm	5,6 m/min	5,09 m/min	4,14 m/min
12 mm	2,4 m/min	2,06 m/min	1,69 m/min
20 mm	1,3 m/min	0,94 m/min	0,78 m/min
25 mm	0,8 m/min	0,58 m/min	0,55 m/min
32 mm	0,5 m/min	0,37 m/min	0,35 m/min

*Parametry byly změřeny v testovacích podmínkách na stolech CNC ALFATEC, nemusí se nutně jednat o hodnoty maximální. *The parameters were measured in test conditions on ALFATEC CNC tables, they do not necessarily have to be maximum values.